

## GUARNIZIONI SEAL MASTER

**DEFINIZIONE:**

Sono guarnizioni normalmente utilizzate in applicazioni oleodinamiche o pneumatiche. Si suddividono in guarnizioni per tenute statiche o dinamiche, per movimenti rotatori o traslatori. Realizzate in differenti tipi di elastomeri o plastiche e in una vasta gamma di profili, sono studiate in funzione della loro applicazione e condizioni d'esercizio.

**APPLICAZIONI:**

Le applicazioni sono diversificate:

- macchine movimento terra, agricole, di sollevamento e trasporto;
- macchine di produzione come presse di stampaggio a iniezione o presse di trancia e stampaggio lamiera;
- motori, trasmissioni;
- azionamenti idraulici e pneumatici vari

Per ogni applicazione sono eseguite progettazioni personalizzate all'esigenza specifica del cliente.

**MATERIALI:**

E' disponibile un'ampia gamma di materiali, per coprire varie esigenze di attrito, pressione, resistenza alla azione chimico / fisica dei fluidi a contatto. Si tratta di:

- poliuretani con varie caratteristiche e proprietà,
- altri elastomeri quali NBR, EPDM, FPM, gomme siliciche MVQ,
- materiali termoplastici, quali POM, PA, PTFE, PE-HD, PEEK
- metalli, quali alluminio e acciaio inox.

Schede tecniche specifiche dei diversi materiali sono disponibili prendendo contatto con il nostro ufficio tecnico.

**TECNOLOGIE DI PRODUZIONE:**

Tutte le guarnizioni Seal Master vengono realizzate con tornitura a controllo numerico, con torni appositamente predisposti e utensili sviluppati allo scopo. Questa tecnologia non richiede investimenti per la costruzione di stampi e permette un time to market estremamente ridotto. La massima dimensione realizzabile per il diametro esterno è 2500 mm.

