

COMPONENTI IN CELLASTO®

DEFINIZIONE:

Sono componenti realizzati con uno speciale poliuretano espanso microcellulare a cellule in parte aperte e in parte chiuse. La materia prima è prodotta dalla BASF Polyurethanes GmbH che l'ha registrata con il marchio Cellasto®. Dal 2012 la Vito Rimoldi ha sottoscritto un accordo commerciale con la BASF per la distribuzione del Cellasto®.



APPLICAZIONI DEI COMPONENTI IN CELLASTO®:

Il Cellasto® è utilizzato con successo da più di 35 anni come materiale per ridurre rumore e vibrazioni; con questo materiale vengono realizzati elementi elastici, smorzanti, antivibranti, di giunzione e di finecorsa per:

- Sospensioni di auto, di biciclette e di sistemi di sollevamento e trasporto
- Azionamenti di sportellini e braccioli per auto
- Ascensori
- Sedie per ufficio
- Utensili ad impugnatura con motore elettrico o a scoppio
- Smorzatori ad attrito per cestelli lavatrici
- Elementi di reazione per fustelle di tranciatura cartone per imballaggi
- Rulli trascinatori

DISPONIBILITÀ BLOCCHI IN CELLASTO® MH24:

I *Blocchi* in Cellasto® sono definiti in base alla loro densità.

Sono disponibili in densità da 270 a 650 kg/m³. Per le tolleranze sulla densità vedere la tabella a pag.3.

I *Blocchi* hanno dimensioni standard : 500 x 250 mm x 60 mm , tolleranze secondo Norma DIN ISO 3302-1, M4.

Nella successiva tabella sono dettagliate le disponibilità dei blocchi a magazzino VR:



Codice Articolo	Denominazione:	Densità [Kg/m ³]	Disponibilità
R34B0001	CELLASTO® MH24-27 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	270	Normalmente a magazzino *
R34B0002	CELLASTO® MH24-30 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	300	Normalmente a magazzino *
R34B0005	CELLASTO® MH24-35 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	350	Normalmente a magazzino *
R34B0007	CELLASTO® MH24-40 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	400	Normalmente a magazzino *
R34B0009	CELLASTO® MH24-45 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	450	Normalmente a magazzino *
R34B0012	CELLASTO® MH24-50 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	500	Normalmente a magazzino *
R34B0014	CELLASTO® MH24-55 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	550	Su richiesta
R34B0015	CELLASTO® MH24-60 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	600	Su richiesta
R34B0016	CELLASTO® MH24-65 BLOCCO Sp. 60 L.250x500	650	Su richiesta

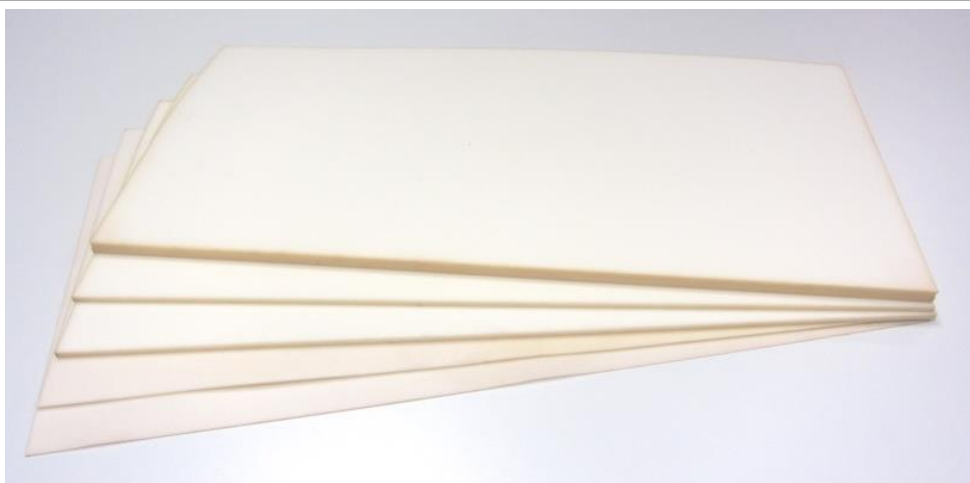
(*) Salvo il venduto

Per particolari esigenze di densità, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico,

COMPONENTI IN CELLASTO®

Disponibilità di semi-lavorati e di prodotti

**DISPONIBILITÀ
LASTRE IN
CELLASTO® MH24:
CON SPESSORE
CUSTOMIZZATO:**



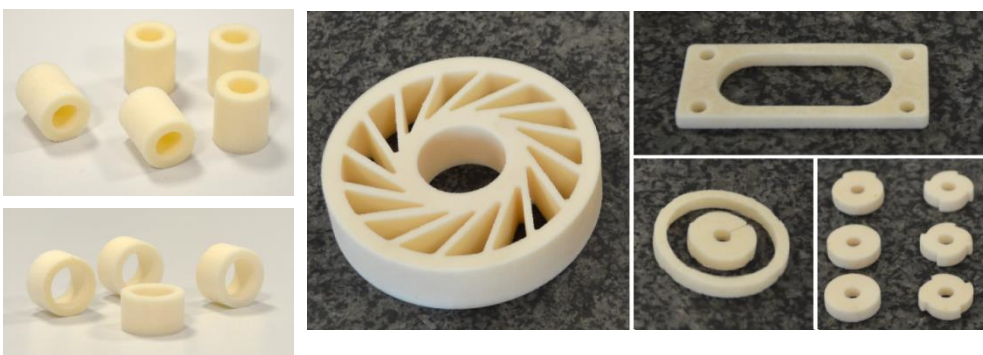
Anche le lastre in Cellasto® sono definite in base alla loro densità.

Sono disponibili nelle stesse densità e nelle stesse dimensioni dei blocchi, ma sono realizzate su richiesta con spessori personalizzati sulle esigenze del cliente.

Le tolleranze sullo spessore sono secondo Norma DIN ISO 3302-1, M4.

Per esigenze particolari, si possono definire tolleranze più ristrette, da concordare con il nostro Ufficio Tecnico.

**REALIZZAZIONE
COMPONENTI IN
CELLASTO® MH24:**



Vito Rimoldi è in grado di realizzare componenti in Cellasto®, ricavati da lastre, mediante la tecnologia di taglio con getto d'acqua ad altissima pressione.

Le tolleranze sulle dimensioni sono secondo Norma DIN ISO 3302-1, M4.

Per esigenze particolari, si possono definire tolleranze più ristrette, da concordare con il nostro Ufficio Tecnico.

COMPONENTI IN CELLASTO®

Proprietà dei materiali

PROPRIETÀ DEL MATERIALE CELLASTO® MH24:

Le proprietà del materiale dipendono dalla densità. Le principali caratteristiche sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristica	Capitolato	U.M.	Prestazione									
			270 ⁺³⁰	300 ⁺²⁵	350 ⁺²⁵	400 ⁺²⁵	450 ⁺²⁵	500 ⁺²⁵	550 ⁺²⁵	600 ⁺²⁵	650 ⁺²⁵	
Densità	DIN EN ISO 845 ASTM D 3574, A/ ISO 1855	kg/m ³	270 ⁺³⁰	300 ⁺²⁵	350 ⁺²⁵	400 ⁺²⁵	450 ⁺²⁵	500 ⁺²⁵	550 ⁺²⁵	600 ⁺²⁵	650 ⁺²⁵	
Resistenza a trazione	DIN EN ISO 1798 ASTM D 3574, E/ ISO 1798	N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,5	≥ 3,0	≥ 3,5	≥ 4,0	≥ 5,0	≥ 5,8	≥ 6,3	≥ 6,3	
Allungamento a rottura	DIN EN ISO 1798 ASTM D 3574, E/ ISO 1798	%	≥ 300	≥ 300	≥ 330	≥ 330	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	
Resistenza a taglio	DIN 53515 ASTM D 624, C/ ISO 34, B (b)	N/mm	≥ 6,5	≥ 6,5	≥ 8,0	≥ 11,5	≥ 12,0	≥ 16,0	≥ 18,0	≥ 19,0	≥ 19,0	
Compression set (50x50x25 mm) 50% compressione (22h/70°C)	DIN EN ISO 1856 ASTM D 3574 ISO 1856	%	≤ 5,5	≤ 7,0	≤ 7,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	≤ 8,0	
Compression set (40x40x30 mm) 40% compressione (22h/80°C-2h/23°C)	DIN EN ISO 1856	%	≤ 20,0	≤ 20,0	≤ 20,0	≤ 20,0	≤ 20,0	≤ 25,0	≤ 25,0	≤ 25,0	≤ 25,0	

PROPRIETÀ DEI COMPONENTI REALIZZATI IN CELLASTO® MH24:

- Curva carichi-deformazioni progressiva grazie alla sua struttura cellulare (prima è compresso il volume delle celle, e poi il materiale stesso).
- Varie modalità di deformazione in funzione della densità del materiale disponibile: alle densità inferiori si raggiungono deflessioni fino all'80% della lunghezza originale.
- Alta capacità di carico statico: fino a 1 N/mm² (in termini di deformazione: 35% della lunghezza originale, dinamica fino a 4 N/mm²).
- Alta resistenza ai carichi dinamici: limite in carico di compressione continuo: fino a 4 N/mm² (in funzione della frequenza), ma impatti singoli di 20 N/mm² e più non distruggono il materiale.
- Elevata resistenza alla trazione e allo strappo.
- Smorzamento basso per basse oscillazioni, cresce per ampie oscillazioni, risultando vantaggioso rispetto alla gomma, che ha comportamento opposto.
- Ridotta espansione trasversale grazie alla sua compressibilità volumetrica.
- Compression set estremamente basso; creep trascurabile in caso di carico statico, la compressione aumenta con la frequenza in carico dinamico.
- Elevata stabilità e resistenza all'invecchiamento.
- Resistenza agli oli, ai grassi e altri idrocarburi alifatici.
- Resistenza all'ozono.
- Resistenza all'abrasione eccellente.
- Temperature di lavoro: -30°C / +80°C. Esistono prodotti speciali adatti fino a -40°C e più. Le curve caratteristiche sono circa le stesse in un range tra 0°C e 80°C; al di sotto di 0°C, tendono ad irrigidirsi progressivamente all'abbassarsi della temperatura. Nota bene: si parla sempre di temperatura interna, che tiene conto della dissipazione di energia in calore.