

## GUARNIZIONI RADIATORI

### Definizione:

Gamma di guarnizioni soft, prive di amianto, specifiche per radiatori in alluminio.  
 Queste guarnizioni speciali garantiscono un' eccellente versatilità di impiego, e tenuta senza micro-perdite, sia ad alte che a basse temperature.  
 Garantiscono inoltre un ottimo mantenimento del carico di serraggio dopo verniciatura in anafresi.

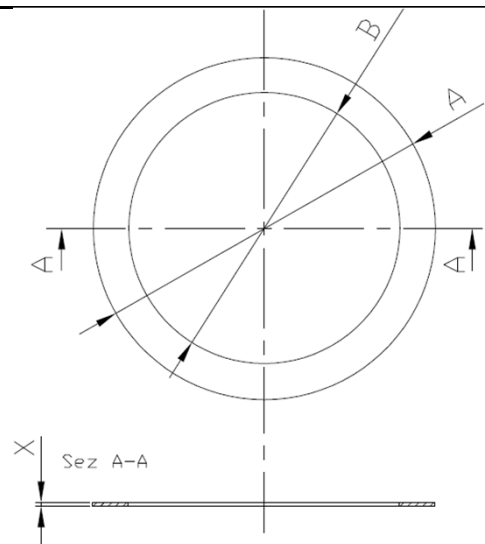
### Applicazioni:

Settore edile, in particolare nella tenuta tra gli elementi dei radiatori in alluminio pressofuso che utilizzano acqua o olio diatermico.  
 Coppia di serraggio 120-180 Nm  
 Pressioni di esercizio 10-20 bar  
 con temperature di 80-90°C.  
 Vito Rimoldi è l'azienda leader in Europa in questo settore.



### Dimensioni Standard (\*):




Ø esterno (A)	Ø 40,5 mm
	Ø 41,0 mm
	Ø 41,5 mm
Ø interno (B)	Ø 32,5 mm
	Ø 32,2 mm
Spessore (X)	0,75 mm
	1,00 mm



(\*): Altre dimensioni e spessori sono realizzabili a richiesta e in funzione della particolarità dell'applicazione.

## GUARNIZIONI RADIATORI

### Imballi standard


<b>Impilamento:</b>	<p>Le guarnizioni sono impilate in tubi di cartone, bloccate alle estremità da anelli in gomma.</p> <p><b>Caratteristiche tubi:</b>                  Lunghezza 670 mm                  Peso 0,5 Kg                  Quantità 700 pz (sp. 0,75 mm)                  600 pz (sp. 1,00 mm)</p>	
<b>Scatola standard:</b>	<p><b>Dimensioni:</b>                  Lunghezza 690 mm                  Larghezza 240 mm                  Altezza 190 mm                  Peso 10 Kg                  Quantità 14.000 (sp. 0,75 mm)                  12.000 (sp. 1,00 mm)</p>	
<b>Pallet standard:</b>	<p><b>Dimensioni:</b>                  Lunghezza 1.200 mm                  Larghezza 800 mm                  Altezza 1.040 mm                  Peso 258 Kg                  Quantità 350.000 (sp. 0,75 mm)                  300.000 (sp. 1,00 mm)</p>	

## GUARNIZIONI RADIATORI

### Caratteristiche dei materiali


#### Materiali (\*):

#### Novatec® HPN e HPN 3122

- Prodotti dalla  **Frenzelit**
- Materiali ad alte prestazioni, adatti a elevati carichi meccanici e termici.
- I principali componenti sono grafite e fibre aramidiche (Kevlar®) vulcanizzate con Acrilonitrile Butadiene Rubber (NBR).
- Stabili, flessibili, ad alta densità; ben adattabili a flange irregolari.
- Resistenti a fluidi refrigeranti, benzine, oli.
- Particolarmente adatti all'utilizzo nei radiatori in alluminio pressofuso, per impieghi domestici.
- Colore: grafite
- Rivestimento superficiale sui 2 lati a base di PTFE con funzioni anti-stick, favorisce lo smontaggio degli elementi prima e dopo verniciatura.



#### Novaform® COMFORT

- Prodotto dalla  **Frenzelit**
- Materiale ad alte prestazioni, adatto a elevati carichi meccanici e termici.
- L'Acrilonitrile Butadiene Rubber (NBR) è miscelato con fibre aramidiche (Kevlar®) e speciali fillers per formare guarnizioni di qualità, espressamente sviluppate per impiego in radiatori elettrici con olio diatermico.
- Colore: bianco
- Rivestimento superficiale sui 2 lati a base di PTFE con funzioni anti-stick, favorisce lo smontaggio degli elementi prima e dopo verniciatura.



(\*) Altri materiali sono disponibili a richiesta e in funzione della particolarità dell'applicazione.

Kevlar® è un marchio registrato della Dupont, Novatec® e Novaform® sono marchi registrati dalla Frenzelit.

## GUARNIZIONI RADIATORI

### Caratteristiche dei materiali

				novatec® HPN Composito con grafite e Kevlar by Frenzelit Valore (*)	novatec® HPN 3122 Composito con grafite e Kevlar by Frenzelit Valore (*)	novaform® COMFORT Composito con Kevlar by Frenzelit Valore (*)	
	Proprietà	Standard	Unità di misura				
<b>Dati generali</b>	Spessore: Colore: Superficie: Binders:		mm	0,75/1,00 ± 7% Nero PTFE, 2 lati NBR	0,75/1,00 ± 7% Nero PTFE, 2 lati NBR	0,75/1,00 ± 7% Bianco PTFE, 2 lati NBR	
<b>Proprietà fisiche</b>	Densità	DIN 28 090-2	g/cm <sup>3</sup>	1,5	1,48	1,78	
	Resist. a trazione	DIN 52 910	Longitudinale	N/mm <sup>2</sup>	9,0	8,0	7,5
			Trasversale	N/mm <sup>2</sup>	7,5	7,0	6
	Stress residuo $\sigma_{dE/16}$ 175°C, 16h, 50N/mm <sup>2</sup>	DIN 52 9913	N/mm <sup>2</sup>	45	45	44	
	Compressibilità Recupero	ASTM F 36 J	%	15	15	13	
		ASTM F 36 J	%	30	40	40	
	Permeabilità Fuel A 1bar, 13,8N/mm <sup>2</sup>	ASTM F 37 A	ml/h	0,4	0,4	0,1	
Resistenza ai fluidi ASTM IRM903 Variazione di massa Incremento spessore ASTM Fuel B Variazione di massa Incremento spessore Acqua/glicole (50:50) Variazione di massa Incremento spessore	ASTM F 146 5h/150°C	%	20	21	20		
		%	7	8,5	20		
	5h/23°C	%	18	17	18		
		%	6	7	18		
5h/100°C	%	25	23	18			
	%	6	6	8			

(\*) Valore tipico. I dati tecnici sono stati ottenuti in prove di laboratorio. Il comportamento nell'applicazione può essere influenzato dall'installazione e dalle specifiche condizioni di lavoro.